



THERMAL INSULATION

THERMORE S.P.A. IS A MEMBER OF FI.SI. GROUP

Thermore – Durchbruch bei der Rinnova-Wattierung: Jetzt aus 100% recyceltem Polyester

Thermore, der italienische Spezialist für Funktionswattierungen, hat mit der Einführung der Rinnova-Wattierung aus 100 Prozent recycelten Polyesterfasern den Durchbruch geschafft. Damit steht der Konfektion erstmals eine vollständige recycelt Wattierung mit gewohnt hohem Wirkungsgrad zur Verfügung. Bereits im Spätsommer war es den Forschern nach langer Entwicklungsarbeit gelungen, ohne Beeinträchtigung der Funktionalität den Anteil an recycelten Polyesterfasern von 50 auf 90% anzuheben. Für die Rinnova 100% habe man neue, effizientere Bondingsysteme geprüft, erklärt Geschäftsführer Patrizio Siniscalchi. Sie ermöglichen jetzt den Einsatz recycelter Polyesterfasern aus PET-Flaschen, ohne dass Kompromisse bei der hohen Funktionalität eingegangen werden müssen. Die neue Rinnova-Type wird in den Gewichtsklassen 60, 80 und 100 g/qm in jeweils zwei Dicken (High Loft und Super Compact) angeboten. Das ermögliche der Konfektion neben recycelten Oberstoffen auch das Innenleben der Teile „grün“ auszustatten, kommentiert Peter Mügge, Sales Manager Europe, den Durchbruch. Die Energie-Einsparung einer vollständig recycelten Wattierung ist beachtlich: Wird eine Rinnova 100% anstelle einer traditionellen Wattierung eingesetzt, dann wird die Energiemenge eingespart, die eine 100-Watt-Glühbirne in 60 Stunden verbraucht. Patrizio Siniscalchi sieht darin den Beginn einer neuen Ära: „Die Wahl des Konsumenten hat Auswirkungen auf die Umwelt.“

Seit seiner Gründung 1972 verfolgt Thermore konsequent eine ressourcenschonende und nachhaltige Unternehmens- und Produktpolitik, die das Unternehmen zum Vorreiter bei den nachhaltigen Wattierungen macht. Neben Rinnova setzt die Produktparte Thermore Sustainable Mischungen von 50 Prozent Polyester und 50 Prozent Fasern aus nachwachsenden Rohstoffen ein. Auch die sehr weiche, daunenähnliche Wattierung Thermore Ecodown besteht zu fünf Prozent aus nachhaltigen Rohstoffen. „Früher wurden synthetische Wattierungen als Alternativen zur natürlichen Daune angesehen. Das ist heute nicht mehr so. Der Einsatz von Fasern wie Tencel und Ingeo, die wir seit langem nutzen, und Produkte aus recycelten Polyesterfasern stehen für eine „natürliche“ Entwicklung“, sagt Patrizio Siniscalchi. Das Umweltengagement von Thermore geht soweit, dass an den jeweiligen Produktionsstätten nur regionale Fasern verwendet werden, um den Transportaufwand so gering wie nur möglich zu halten. Wasserlösliche Bindungsmittel garantieren eine höchstmögliche Luftreinheit und entsprechen wie alle verwendeten Rohstoffe dem Ökotex-Standard 100.

Die Premiere der neuen Rinnova 100% erfolgt auf der ISPO in München vom 27.-30.01.2008, auf der Thermore erstmals als Aussteller vertreten ist. Stand: **B6 / 218**

DER DIREKTE LINK ZU DEM UNTERNEHMEN UND SEINEN PRODUKTEN:

www.thermore.com

Thermore Pressekontakt:

*Regine Hövelmann, Kaiser-Friedrich-Ring 77a, D-40547 Düsseldorf
Telefon: +49-211-5858606, Mobil: +49-173-2811444, E-mail: r.hoevermann@t-online.de*

Thermore S.p.a. ist auf Wattierungen für die Bekleidungs- und Sportindustrie spezialisiert und Teil der Gruppo FI.SI (Fibre Sintetiche), zu der auch Thermore Far East Ltd, Thermore USA Inc. und Romania Thermal Insulation SRL gehören. Weltweit sind rund 100 Mitarbeiter für die Gruppe tätig. Ein globales Vertriebsnetz aus sechs internationalen Verkaufsbüros sichert auf drei Kontinenten den engen Kontakt zu den Kunden. Die Standorte sind Mailand (I), Hongkong (CN), Sprockhövel (D), Prag (CZ), Olympia (Washington State, USA) und Cornelius (North Carolina, USA). Produziert wird größtenteils in Thailand, daneben in Italien, den USA und Rumänien.