



THERMAL INSULATION EXPERTS SINCE 1972

Thermore - am Puls der Zeit

Funktionell + ökologisch + designgerecht

Mit recycelten Polyesterfasern arbeitet das italienische Unternehmen Thermore Spa., Mailand, mittlerweile seit drei Jahren. Vor zwei Jahren wurde die 50/50-Variante des Artikels Rinnova entwickelt. Eine Qualität, die zur Hälfte aus recycelten und zur Hälfte aus originären Polyesterfasern besteht. Ende 2007 erfolgte der Durchbruch mit der Rinnova 100%. Bis jetzt eine echte Pionierleistung.

Peter Mügge, Salesmanager für Europa, gibt Antworten auf aktuelle Fragen zum Thema Recycling:

1. Ist die Qualität von recycelten Polyesterfasern genauso gut wie die von originären Polyesterfasern?

Peter Mügge: Die Qualität der Fasern ist unterschiedlich. Durch ein ausgeklügeltes Verfahren werden die Defizite jedoch beim Herstellungsprozess der Watte wieder ausgeglichen. So sind Waschbarkeit und Reinigungsbeständigkeit genauso gewährleistet wie bei Watte aus herkömmlichen Fasern. Auch das Problem der Fasermigration gibt es nicht.

2. Wie reagieren die Thermore-Kunden in der Bekleidungsindustrie auf die Wattierung Rinnova 100% aus recycelten Polyesterfasern? Welche Art von Kunden reagiert darauf?

Peter Mügge: Besonders gefragt ist Rinnova bei den Outdoor-Marken, insbesondere aus Skandinavien und Großbritannien. Aber auch einzelne Modefirmen zeigen sich interessiert. Hier beeindruckt insbesondere die enormen Einsparungen bei der Energie und die Vermeidung von Müllbergen.

3. Sind die recycelten Polyesterfaserwattierungen billiger als herkömmliche?

Die von uns eingesetzten Fasern sind tendenziell etwas teurer als herkömmliche. Das kann sich auf mittlere Sicht natürlich ändern, wenn der Ölpreis weiter steigt. Allerdings ist die Herstellung der Wattierung aufwändiger und langsamer als die mit herkömmlichen Fasern. Deshalb sind unsere Preise für Rinnova vergleichbar mit denen unseres Premiumproduktes „Ecodown“.

4. Unterscheiden sie sich in ihrem Wärmehaltevermögen von herkömmlichen Wattierungen?

Nein. Die Wärmeisolierung entspricht der unseres Standardartikels „TMK“.

5. Gibt es auf die Zukunft gesehen weitere Überlegungen zum Thema Recycling?

Es gibt bereits jetzt Nachfragen von Kunden, ob auch unsere Artikelserien „Ecodown“ und „T37 Dynamic“ aus recycelten Fasern hergestellt werden können. Wir beobachten deshalb intensiv die Neuentwicklungen am Fasermarkt und machen gleichzeitig mit bestehenden Qualitäten entsprechende Versuche.

6. Kann man recycelte Polyesterwattierungen noch einmal recyceln? Wenn ja, wie häufig ist das möglich, ohne dass die Qualität leidet?

Einmal kann man die Wattierung noch recycelt werden. Allerdings nicht komplett mit einer sortenreinen Jacke, da die Kleber nach wie vor aus PU-Verbindungen bestehen. Ob eine recycelte Wattierung aus recycelten Fasern noch einmal wiederverwertet werden kann, wurde bislang nicht getestet. Allerdings hat diese Frage noch keine hohe Dringlichkeit. Aufgrund des neuen Bewusstseins für Nachhaltigkeit, das der Endverbraucher beim Kauf einer Jacke aus recycelten Materialien beweist, ist er zunächst daran interessiert, das Teil lange zu tragen. Danach lässt er es eher der Altkleidersammlung zukommen.

7. Wo befinden sich die Anbieter von recycelten Polyesterfasern?

Überwiegend in Asien, vereinzelt auch in Europa.

8. Sind es ausschließlich Polyesterfasern von ehemaligen PET-Flaschen, die für die Rinnova verwendet werden, oder gibt es noch andere Quellen?

Es gibt möglicherweise noch andere Quellen. Wir von Thermore nutzen jedoch ausschließlich Fasern aus – möglichst ungefärbten - Plastikflaschen, bei denen der Recyclingaufwand überschaubar ist.

DER DIREKTE LINK ZU DEM UNTERNEHMEN UND SEINEN PRODUKTEN:

www.thermore.com

Thermore Pressekontakt:

Regine Hövelmann, Kaiser-Friedrich-Ring 77a, D-40547 Düsseldorf

Telefon: +49 211 5858606, Mobil: +49 173 2811444, E-mail: r.hoevermann@t-online.de

Thermore S.p.a. ist auf Wattierungen für die Bekleidungs- und Sportindustrie spezialisiert und Teil der Gruppo FI.SI (Fibre Sintetiche), zu der auch Thermore Far East Ltd, Thermore USA Inc. und Romania Thermal Insulation SRL gehören. Weltweit sind rund 100 Mitarbeiter für die Gruppe tätig. Ein globales Vertriebsnetz aus sechs internationalen Verkaufsbüros sichert auf drei Kontinenten den engen Kontakt zu den Kunden. Die Standorte sind Mailand (I), Hongkong (CN), Sprockhövel (D), Prag (CZ), Olympia (Washington State, USA) und Cornelius (North Carolina, USA). Produziert wird größtenteils in Thailand, daneben in Italien, den USA und Rumänien.